



helvi®

сделано в ИТАЛИИ

MULTITECH

RANGE MULTIPROCESS **3PH**

MIG/MAG Synergic • MIG/MAG Manual • Gouging • TIG DC Lift • MMA



**BRIGHT
EVOLUTION**

АВГ Технологии - генеральный представитель Helvi S.P.A. в России
143900, Московская обл., г. Балашиха, ул. Советская, д.36, тел. (495)743-43-27

www.awg-tech.ru - www.helvi.com



MULTITECH

RANGE

MULTIPROCESS 3PH

Многофункциональные сварочные инверторы серии MULTITECH

MULTITECH 505

MULTITECH 465

STANDARD:

MIG/MAG manual · MIG/MAG Synergic ·
MMA TIG DC Lift · Строжка

MULTITECH 365

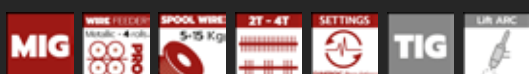
STANDARD:

MIG/MAG manual · MIG/MAG Synergic
MMA · TIG DC Lift



	MULTITECH 505			MULTITECH 465			MULTITECH 365		
Напряжение	(3ph) 400V 50/60Hz			(3ph) 400V 50/60Hz			(3ph) 400V 50/60Hz		
Мощность 60%	22 кВт			18,5 кВт			12 кВт		
	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG	MIG
Напряжение х/х	75 ÷ 12 V	75 ÷ 12 V	75 ÷ 12 V	75 ÷ 12 V	75 ÷ 12 V	75 ÷ 12 V	75 ÷ 12 V	75 ÷ 12 V	75 ÷ 12 V
Диапазон свар. тока, А	10 ÷ 500 А	5 ÷ 500 А	30 ÷ 500 А	10 ÷ 400 А	5 ÷ 470 А	10 ÷ 470 А	10 ÷ 350 А	5 ÷ 350 А	30 ÷ 350 А
Ток при % ПВ	60% 500А 100% 390А	60% 500А 100% 390А	60% 500А 100% 390А	60% 400А 100% 320А	50% 470А 60% 435А 100% 335А	50% 470А 60% 435А 100% 335А	50% 350 А 100% 280 А	50% 350 А 100% 280 А	50% 350 А 100% 280 А
Алюминиевая	-	-	0,8 ÷ 1,6	-	-	0,8 ÷ 1,6	-	-	0,8 ÷ 1,6
Омедненная	-	-	0,6 ÷ 1,6	-	-	0,6 ÷ 1,6	-	-	0,6 ÷ 1,6
Порошковая	-	-	0,8 ÷ 2,0	-	-	0,8 ÷ 2,0	-	-	0,8 ÷ 1,6
Нержавеющая	-	-	0,8 ÷ 1,6	-	-	0,8 ÷ 1,6	-	-	0,8 ÷ 1,6
Ø Е	1,6 ÷ 8	-	-	1,6 ÷ 8	-	-	1,6 ÷ 6	-	-
Тип электрода	6010 - 6011 - 6013 - 7018 Cast Iron - Alu - CrNi			6013 - 7018 Cast Iron - Alu - CrNi			6013 - 7018 Cast Iron - CrNi		
Класс изоляции	H			H			H		
Класс защиты	IP23S			IP23S			IP23S		
Габариты(ДхШхВ)	Источник 650x320x530 мм			Источник 650x320x530 мм			Источник 650x320x530 мм		
Упаковка(ДхШхВ)	Источник 810x390x630 мм · Подающий мех-м 695x315x500 мм Тележка 510x1035x300 мм						Источник 840x390x630 мм Тележка 300x1065x365 мм		

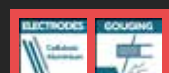
ФУНКЦИИ



Опция



только для **MULTITECH 465**



только для **MULTITECH 505**

КОНФИГУРАЦИИ

ИСТОЧНИКИ С КАБЕЛЕМ МАССЫ



MULTITECH 505
Вес 55/52,4 кг

99850007



MULTITECH 465
Вес 53,4/50,8 кг

99850006



MULTITECH 365
Вес 43,4/40,8 кг

99825005

МЕХ-МЫ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ

Для: 505 · 465



Z4W
Катушка 5/15кг
580x270x460 мм
Вес 22/20,7 кг

99420074



Mini ZF4
Катушка 5кг
Вес 21,2/20,1 кг

99420075



MaXXi Z4W
Катушка 15кг
Вес 23,6/21,6 кг

99420076

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ КАБЕЛИ

Для: 505 · 465

ВОДЯНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ

70мм² - 5м · 44890364
70мм² - 10м · 44890365

ВОЗДУШНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ

70мм² - 5м · 44890362
70мм² - 10м · 44890363

КУЛЕРЫ



COOLER UNIT HD
для соединит. кабеля > 25м
690x315x230 мм
Вес 27/25,7 кг

99490023K



COOLER UNIT XL
690x315x230 мм
Вес 24,6/23,3 кг

99490024K



ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ
CL 500 · 5кг

10910035

ТЕЛЕЖКИ



Trolley ECO
Вес 26,4/25,4 кг

99900187



Trolley HD
Вес 38,6/37 кг

99900201

ГОРЕЛКИ



TBi 360 4M

23000431



TBi 511 4M
водяное охлажд.

23000444



M3X 500 SC
водяное охлажд.

23000462 · 3м
23000460 · 4м
23000463 · 5м



EuroTig 26V 4M
Traifimet - 50мм²

23020167



Electrode Holder

5м - 50мм²
43205037K

РОЛИКИ ПОДАЮЩЕГО МЕХ-МА

Ролики для алюминия
Ø 30 мм · 0,8 - 1,0 мм

33805104

Ролики для алюминия
Ø 30 мм · 1,0 - 1,2 мм

33805115

ОБНОВЛЕНИЕ ПО



04600519

ДРУГОЕ



Face Shield VISION 2.1
Electro-optical filter - 2 sensors

21905100



Adjustable face Shield
Electro-optical filter - 4 sensors

21905098



Adjustable face Shield
Auto darkening T-Link® filter - 2 sensors

21905096



T-Link® filter

21905097



HD welding gloves
TIG

21905085



HD welding gloves
MIG/MMA

21905086

Многофункциональный сварочный инвертор с микропроцессорным управлением или компактный или с отдельным подающим механизмом, подходящий для сварки MIG / MAG (ручная, синергетическая), TIG-DC (непрерывная) и MMA. Интуитивно понятная и простая в использовании панель управления, оснащенная 2 цифровыми дисплеями, отображает все параметры сварки. При синергетической сварке МИГ / МАГ микропроцессор обеспечивает простую и быструю настройку программ, что всегда гарантирует оптимальную стабильность дуги и высокое качество сварки.

Особенности MIG-MAG: непрерывный - предустановленные синергетические кривые - сохранение пользовательских настроек сварки - 2Т / 4Т, выбор точечной функции - регулирование времени предподачи газа - электронное сопротивление, плавный пуск, время дожигания, горячий старт, Slope down, заварка кратера. **Особенности TIG DC:** lift arc - непрерывная сварка - 2Т / 4Т - Ток, конечный ток, регулировка Slope up/down. **Особенности MMA** - защита от ударов - регулируемый горячий старт и сила дуги. Идеально подходит для профессионального использования, цехов средней мощности, изготовления металлической мебели, промышленного и автомобильного кузовного цеха, судостроения и трубопроводов. Благодаря отличному контролю дуги вы можете добиться высокого качества осаждения. Пользователь может сохранить и вызвать более 200 рабочих точек и сохранить их в настраиваемом РАБОЧЕМ ЛИСТЕ. Простота обновления благодаря интерфейсу USB. Для моделей Multitech 465-505 от отдельного устройства подачи проволоки пользователь может установить все параметры на расстоянии до 50 метров от источника питания.

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

ИСТОЧНИК



- 1 Дисплей
- 2 Выбор процесса сварки
- 3 MMA: Hot Start / Arc Force
MIG: Inductance
- 4 Ручка регулятора

ПОДАЮЩИЙ МЕХАНИЗМ



- 1 Дисплей
- 2 Ручки регуляторов
- 3a MIG: Spot welding time
MMA: Arc Force
- 3b MIG ручной:
Inductance

MIG синергетический:
Dynamics
- 4 Выбор процесса сварки
- 5 MIG: 2Т/4Т Spot - Hot Start - меню установок
- 6 Кнопка сохранения/вызова параметров